



26焦压4-21/32

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
-32	RK450RP25.18-6	法兰轴耳	2	Q235B	0.9	1.8 对各各1件
-31	RK450RP25.18-5	盖轴耳A	2	Q235B	1.0	2.0 对各各1件
-30	GB/T 95-2002	垫圈 24	2	100HV	0.03	0.1
-29	GB/T 91-2000	销 6.3×36	2	Q215	0.01	0.0
-28	RK450RP25.18-4	销轴	1	Q235B	1.2	1.2
-27	RK450RP25.18-3	把手	1	Q235B	0.3	0.3
-26	RK450RP25.18-2	法兰盖 BL 450-25 RP	1	Q345R	120.0	120.0 配T 2652-2009
-25	HG/T 20606-2009	垫片 RP 450-25	1	XB450	0.5	0.5
-24	RK450RP25.18-1	法兰 Ⅱ 450(0)-25 RP	1	16Mn II	75.5	75.5 配T 2652-2009
-23	HG/T 20613-2009	螺母 M33	40	30Cr-MoA	0.3	12.0
-22	HG/T 20613-2009	全螺纹螺栓 M33×180	20	35Cr-MoA	1.1	22.0
-21	GB/T 713-2003	筒节 φ480×12 L=140	1	Q345R	19.4	19.4
				材料	单件 总计	
				数量	重量	

技术要求

- 1、人孔焊接组装完毕后，应保证密封面位置准确，紧固件受力均匀，孔盖开启、关闭灵活，无卡阻等，确保焊接组装质量。
- 2、人孔焊接组装完毕后，应同所在压力容器一起进行压力试验。
- 3、执行标准HG/T 21518-2014，未说明事宜参照标准HG/T 21518-2014。

设备工程	名称	数量	材料	重量	备注
	钢制人孔和手孔				
设计	设计				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				
批准	批准				
编制	编制				
校对	校对				
绘图	绘图				
审核	审核				